

EQUITONE [materia]

Product Informatie Blad

1 Productsamenstelling

EQUITONE [materia] platen zijn samengesteld uit:

- Portland cement
- minerale vulstoffen
- natuurlijke organische versterkingsvezels
- kleurpigmenten
- toeslagstoffen

2 Productiemethode

EQUITONE [materia] platen worden geproduceerd op een Hatschek-machine en worden dubbelgeperst en luchtgedroogd. Vervolgens wordt het oppervlak mechanisch bewerkt waardoor een gebouchardeerd oppervlak ontstaat. De plaat heeft geen coating, niet op de voorzijde, noch op de rugzijde en is niet gehydrofoobeerd.

3 Afmetingen en toleranties

Dikte	Mogelijke bevestigingswijze
8 mm	Schroeven, rivetteren
12 mm	Onzichtbare bevestiging met Tergo+-systeem

Afmetingen

Niet-gekantrecht	Gekantrecht
1.280 x 2.530 mm	1.250 x 2.500 mm
1.280 x 3.130 mm	1.250 x 3.100 mm

Voor gevel- of plafondtoepassingen mogen enkel gekantrechte platen gebruikt worden, niet-gekantrechte platen mogen niet onverzaagd verwerkt worden.

Toleranties

	Gekantrecht
Dikte 8 mm	+/- 0,6 mm
Dikte 12 mm	+/- 0,9 mm
Lengte	+/- 1 mm
Breedte	+/- 1 mm
Haaksheid	1,5 mm/m

Gewicht (af-fabriek)

Dikte	Gewicht	2530 X 1280	3130 X 1280
8 mm	15,4 kg/m ²	49,9 kg/paneel	61,7 kg/paneel
12 mm	23,2 kg/m ²	73,8 kg/paneel	91,4 kg/paneel

4 Kleur en aspect

Het afgewerkt paneel is weersbestendig. Natuurlijke kleurschakeringen en sporen van de mechanische bewerking van het oppervlak zijn eigen aan EQUITONE [materia]. De plaat heeft een verhoogd risico op efflorescentie (uitbloeiing). Deze efflorescentie, alsook kleine zichtbare inclusies in het oppervlak van de plaat, worden niet aanzien als tekortkomingen.

Voor een overzicht van de standaardkleuren wordt verwezen naar de meest recente kleurenkaart. Het is echter technisch niet haalbaar om in dergelijk overzicht de kleuren natuurgetrouw weer te geven. Een definitieve kleurkeuze dient te gebeuren op basis van stalen.

De kans op kleurverschillen tussen de verschillende platen verkleint als de hele partij in één keer besteld wordt. Kleurafwijkingen worden gemeten volgens een vereenvoudigd CIELAB kleurmodel, waarbij enkel de afwijking in kleurhelderheid wordt gecontroleerd. Toegestane kleurafwijkingen op een gevel zijn $\Delta L^* = 4,0$. Kleurschakeringen kunnen versterkt worden afhankelijk van de lichtinval, de kijkhoek en de vochtigheid.

EQUITONE [materia]

Product Informatie Blad

5 Technische karakteristieken

Gemiddelde waarden volgens de Europese norm EN 12467 'Vlakke vezelcementplaten', welke de classificatie en de meeste testmethodes beschrijft.

A. Testen volgens ISO kwaliteit management systeem				
Densiteit	Ovendroog	EN 12467	1.650	kg/m ³
Buigsterkte	Luchtdroog, ⊥	EN 12467	24,0	N/mm ²
	Luchtdroog, //	EN 12467	18,5	N/mm ²
Elasticiteitsmodulus	Luchtdroog	EN 12467	12.000	N/mm ²
Hygrische beweging	30-95%, gem.		1,0	mm/m
Water absorptie	0-100%		< 20	%
Vochtgehalte	Luchtgedroogd	EN 12467	< 8	%
B. Classificatie				
Duurzaamheidsklasse		EN 12467	Categorie A	
Sterkteklasse		EN 12467	Klasse 3	
Brandreactieklasse		EN 13501-1	A2-s1-d0	
C. Type test of beste schatting				
Impermeabiliteitstest		EN 12467	Ok	
Warm water test		EN 12467	Ok	
Verzadigd droog test		EN 12467	Ok	
Vries dooi test voor categorie A platen		EN 12467	Ok	
Heat-rain test voor categorie A platen		EN 12467	Ok	
Tolerantie klasse		DIN-18 032	Ok	
Level 1 voor gekantrechte platen				
Level 2 voor ongekantrechte platen				
Thermische uitzettingscoëfficiënt	α		< 0,01	mm/mK
Warmtegeleidingscoëfficiënt	λ		0,6	W/mK

6 Voordelen

Indien de toepassingsrichtlijnen worden gevolgd, hebben ETERNIT vezelcementplaten de volgende algemene karakteristieken:

- brandveilig (niet-ontvlambaar, niet-brandversprekend)
- geluidsisolerend
- bestendig tegen uiteenlopende temperaturen
- waterbestendig (niet op daken of afhellende vlakken in buitentoepassingen gebruiken)
- bestendig tegen vele levende organismen (schimmels, bacteriën, insecten, ongedierte, etc.)
- bestendig tegen vele chemicaliën
- milieuvriendelijk, geen emissie van schadelijke gassen

Bovendien heeft EQUITONE [materia] de volgende specifieke karakteristieken:

- zeer natuurlijke uitstraling vanwege ruw oppervlak

7 Toepassingen

- Gevel: gevelbekleding, balkonpaneel, borstwering, dakrandbekleding

8 Verwerkingsgegevens

 Zagen en boren dient te gebeuren in een droge omgeving. Zaag- en boorstof moet onmiddellijk van de plaat worden verwijderd met een **halfzachte borstel of perslucht**. Niet-verwijderd zaag- en boorstof kan blijvende vlekken veroorzaken.

Elektrische machines moeten aangesloten zijn op een geschikte stofzuiger om een goede stofafzuiging te bekomen. Bij niet-efficiënte stofafzuiging is het gebruik van stofmaskers van type FFP2 of beter volgens EN149:2001, aanbevolen.



Tijdens het bewerken moet de plaat goed worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigt. Gebruik een stabiele werktafel !
Draag zuivere textiel handschoenen zodat geen vingerafdrukken achterblijven op het plaatoppervlak.

Verzagen van platen:

- De plaat mag niet onder spanning staan tijdens het verzagen. Een trillings- en spanningsvrije plaat tijdens de verzaging is noodzakelijk voor een goede zaagsnede. Foutieve verzaging kan delaminatie van de zaagrand veroorzaken.
- Gebruik enkel invalcirkelzagen met geleiderail of tafelzagen. Bladsnelheid tussen 2000 en 4000 omwentelingen per minuut.
- Gebruik een universeel zaagblad met hardmetalen tanden met diamant bestukking, geschikt voor vezelcement (vb. Leitz).

Gebogen uitsnijdingen:

- Voor gebogen uitsnijdingen kan een decoupeerzaag met een Bosch T141HM zaagblad gebruikt worden. Schakel de pendelfunctie van de figuurzaag uit. Zaagblad type T141 HM is beschikbaar bij ETERNIT.

Ronde openingen:

- Voor ronde openingen kan een gatzaag met hardmetalen punten gebruikt worden (vb. type Pionier van Metabo).



Behandeling van de rand

Na het verzagen, moeten de randen geschuurd (verzoet) worden. Dit vermindert het risico op schade en verbetert het uitzicht. Om de randen te schuren, kan een blok hout met daarop een stuk schuurpapier (korrel 80) bevestigd, gebruikt worden.

Boren:

- De plaat moet ondersteund worden rondom het te boren gat (bvb. door houten ondergrond).
- Gebruik een spiraalboor met hardmetalen punt (of volledig in hardmetaal) met een tophoek van 60° (beschikbaar bij ETERNIT).

Bevestigingsmiddelen:

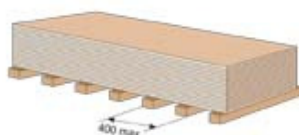
Afhankelijk van de toepassing kunnen volgende bevestigingsmiddelen worden gebruikt (zie toepassingsrichtlijnen voor meer info).

- Schroeven: Schroeven is enkel mogelijk met volledig voorgeboorde gaten.
- Rivetteren: Rivetteren is enkel mogelijk met volledig voorgeboorde gaten.
- Blinde bevestiging met Tergo of Tergo+ systeem : enkel voor plaatdikte 12 mm

Kit:

Enkel neutrale kit wordt aangeraden. Niet-neutrale siliconen of thiokolen kunnen vlekken veroorzaken.

9 Transport en opslag



EQUITONE [materia]

Product Informatie Blad

De platen worden verpakt op paletten. Het transport dient te gebeuren onder een dekzeil. De platen moeten horizontaal worden gestapeld op een vlakke ondergrond. De platen moeten steeds voldoende worden ondersteund zodanig dat ze niet doorbuigen. De platen moeten worden gestapeld in een droge geventileerde ruimte. Indien de platen buiten worden opgeslagen, moeten ze steeds worden afgeschermd van regen met behulp van een dekzeil of kunststoffolie. Indien de platen toch nat worden in de verpakking, moet alle verpakking worden verwijderd en moeten de platen eventueel worden drooggewreven en zodanig worden opgesteld dat ze kunnen drogen. Het wordt aanbevolen de platen in de ruimte van aanwending te laten acclimatiseren vooraleer ze worden bevestigd. Een plaat dient door twee personen van de stapel te worden getild en dient vervolgens verticaal te worden gedragen. Schuif platen nooit over elkaar want dan kunnen er krassen ontstaan. Gebruik een zachte ondergrond (tapijt, schuimplastic, enz.) om de plaatrand te ondersteunen tijdens het kantelen. Folie moet steeds tussen gestapelde platen blijven om schade te vermijden.

10 Gezondheids- en veiligheidsaspecten

Bij de mechanische bewerking van platen kan stof vrijkomen dat irriterend kan zijn voor de luchtwegen en de ogen. Daarnaast, kan het inademen van fijn inadembaar kwartsbevattend stof - in het bijzonder als in hoge concentraties of gedurende langere periodes - leiden tot longziektes en een verhoogd risico op longkanker. Afhankelijk van de werkomstandigheden moeten geschikte werktuigen met stofafzuiging en/of ventilatie worden voorzien. Voor nadere richtlijnen moet het Veiligheid Informatie Blad (conform 91/155/EEC) worden geraadpleegd.

11 Garantie

De garantie op de plaat is enkel geldig indien de toepassingsrichtlijnen worden gerespecteerd. Bij twijfel omtrent de geschiktheid van de platen in een bepaalde toepassing, is het aangewezen een advies te vragen aan ETERNIT. ETERNIT kan in geen enkel geval aansprakelijk worden gesteld voor toepassingen van zijn vlakke platen die zonder goedkeuring van ETERNIT worden toegepast.

12 Onderhoud en reiniging

Voor kleine verontreinigingen kan men de plaat afwassen met een zacht huishouddetergent of zachte zeepoplossing, gevolgd door spoelen met proper water.

13 Certificering

De fabrikant kan in het kader van de Europese Verordening N° 305/2011 (CPR) de prestatieverklaring (DOP) van het product voorleggen dat dusdanig het CE merkteken draagt. De CE- markering garandeert de overeenkomstigheid met de productkenmerken die onder de geharmoniseerde Europese norm, die op dit product van toepassing is, vallen. De prestatieverklaring wordt conform de CPR aangeboden en is ook terug te vinden via www.infodop.com. De fabrikant is tevens ISO gecertificeerd volgens ISO 9001 (kwaliteit), ISO 14001 (milieu) en OHSAS 18001 (welzijn)..



14 Meer informatie

Informatie omtrent de verschillende toepassingen kan worden teruggevonden in de ETERNIT toepassingsrichtlijnen. Deze zijn terug te vinden op de website of kunnen telefonisch worden aangevraagd. Via de website kunnen tevens bestekomschrijvingen en informatie van externe leveranciers worden gedownload.

Dit informatieblad vervangt alle voorgaande uitgaven. ETERNIT houdt zich het recht voor dit informatieblad te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving. De lezer dient er zich van te vergewissen steeds de meest recente versie van deze documentatie te raadplegen. Niets uit deze tekst mag zonder toestemming worden veranderd.

EQUITONE
Fibre cement facade materials

België: Tel.: 015 71 74 43 - ✉: info.gevel@eternit.be - www.eternit.be - www.equitone.com
Nederland: Tel.: 030 236 87 32 - ✉: info.gevel@eternit.nl - www.eternit.nl - www.equitone.com
Eternit nv, Kuiermansstraat 1, 1880 Kapelle-op-den-Bos, België

an **etex** company